

MAPEO DE PROVEEDORES DE

FORJA

POR ESTADO
EN MÉXICO

SI ERES

COMPRADOR AUTOMOTRIZ,

y estás buscando empresas proveedoras especializadas en servicios de forja industrial (metal forging), este mapa te ayudará a localizar a los proveedores mejor calificados y más cercanos a tu empresa por estado. Y si eres proveedor de una de estas categorías aquí encontrarás un mapeo que te ayudará a conocer las competencias regionales, áreas de oportunidad por región, así como abrirte la puerta para dar a conocer tus capacidades a potenciales clientes.

LA IMPORTANCIA DE LA FORJA EN LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

La forja (forging en inglés) es un proceso de conformado metálico que utiliza impactos o presión para deformar el metal en una matriz, para así obtener una forma y tamaño deseados. Hay dos tipos de forja: forja en caliente y forja en frío.

FORJA EN CALIENTE

La forja en caliente es aquella en la que la temperatura del metal a utilizarse está por encima de la temperatura de recristalización, usualmente se realiza a la temperatura más alta posible que no destruya las características metalúrgicas de la aleación o metal utilizado, por ejemplo, alrededor de 1250 C° para acero, 750 a 1040 C° para aleaciones de titanio, etc.

La forja en caliente ofrece como beneficios:

- Eliminación de impurezas químicas.
- Ductilidad mejorada (contra forja en frío)
 - Estructura de grano homogeneizado.
 - Formación precisa.
 - Formas complejas.
- Resistencia al agrietamiento.
- Partes de mayor peso y volumen (contra forja en frío).

Usos de la forja en caliente en la industria automotriz:

- Partes de motor de combustión interna.
- Engranajes de conducción.
 - Tren motriz.
- Tren de rodamiento.
- Sistema de frenos.

FORJA EN FRÍO

Contrario a la forja en caliente, la forja en frío conforma las piezas de metal en a (o casi) temperatura ambiente. Las piezas forjadas en frío se producen utilizando una o más prensas verticales mecánicas o hidráulicas de una sola estación, o máquinas automáticas de conformado en frío de múltiples estaciones donde la pieza preformada se transfiere de una estación a la siguiente a alta velocidad y cada estación realiza un particular proceso de conformación en frío.

La forja en frío es un proceso confiable y rentable porque puede emplearse para producir piezas de propiedades mecánicas superiores sin (o con un mínimo) desperdicio de material. La forja en frío puede ser muy eficiente para la fabricación en serie.

Ventajas de la forja en frío

- Alta productividad
- Mayor control dimensional.
 - Rentable
- Mejora de las propiedades mecánicas.
- Excelente calidad de precisión dimensional de la superficie
 - Amigable con el medio ambiente.

Uso de la forja en frío en la industria automotriz:

- Juntas.
- Piezas de chasis.
- Cigüeñales.
- Motores de combustión interna.
- Conectores de poder para vehículos eléctricos.

En la región de Norteamérica, el mercado de forja tiene una **tasa de crecimiento anual compuesto de 4.34% proyectada para el año 2025 y un 4.11% durante el 2022**, según análisis de la firma TechNavio. El 54% de este crecimiento estará en empresas localizadas en Estados Unidos y el resto en México y Canadá. **El mercado en la región T-MEC podría representar 3.45 mil millones de dólares para 2026** y aunque este está fragmentado, hay diversos jugadores de gran tamaño ocupando la mayor parte del mismo, estas son empresas como: **Alcoa Corp, Allegheny technologies, American Axle, Asahi Forge Corp, FRISA Industrias SA de CV, Hoffmann Precision Metal, Forjas Merik SA de CV, AFEMSA, Centracore Company, Coflex, LISI Automotive, Forjas Bogen**, entre otras.

¿QUÉ INCLUYE ESTE MAPEO DE DIRECTORIO AUTOMOTRIZ?

En este whitepaper podrás encontrar y tener acceso directo a **más de 90 opciones de proveeduría*** con presencia en más de 14 estados.

Para usarlo, simplemente da click en los hipervínculos de la categoría para ver todos los proveedores en México y otros países, o da click en los hipervínculos de los estados para llegar a los listados específicos dentro de Directorio Automotriz.

* En México existen más de 2,200 plantas automotrices, ya sean OEM, Tier 1, Tier 1 o Tier 3. Los estados con mayor número de plantas son Coahuila, Guanajuato, Chihuahua, Querétaro y Nuevo León.

¿Eres proveedor y no apareces en este documento?

Regístrate ahora mismo en Directorio Automotriz y hazte visible para los compradores que están buscando tus capacidades de proveeduría.

Directorio Automotriz está agregando diariamente nuevos contactos directos de empresas compradoras y proveedoras, así como requerimientos, integrando un ecosistema empresarial vivo e interactivo para acercarte al enlace.

FORJA INDUSTRIAL EN MÉXICO

90 PROVEEDORES presentes en
DIRECTORIO AUTOMOTRIZ.

Aguascalientes	3
Baja California	1
Chihuahua	2
CDMX	2
Coahuila	4
Guanajuato	27
Jalisco	3
Estado de México	5
Nuevo León	17
Puebla	2
Querétaro	16
San Luis Potosí	4
Tlaxcala	1
Zacatecas	3

FORJA EN FRÍO EN MÉXICO

8 PROVEEDORES presentes en
DIRECTORIO AUTOMOTRIZ.

Guanajuato	5
Nuevo León	2
Querétaro	1

El contenido presente en este documento es propiedad de **Directorio Automotriz** (Conexión B2B S.A. de C.V.)© y fue terminado el 29 de marzo del 2022.

Cualquier uso de la información contenida en este documento debe incluir la fuente y, de ser posible, redirigir a **Directorio Automotriz** (www.directorioautomotriz.com.mx).

