PROMEC

CATÁLOGO

Índice

01 NOSOTROS

02 SERVICIO/ MAQUINARIA

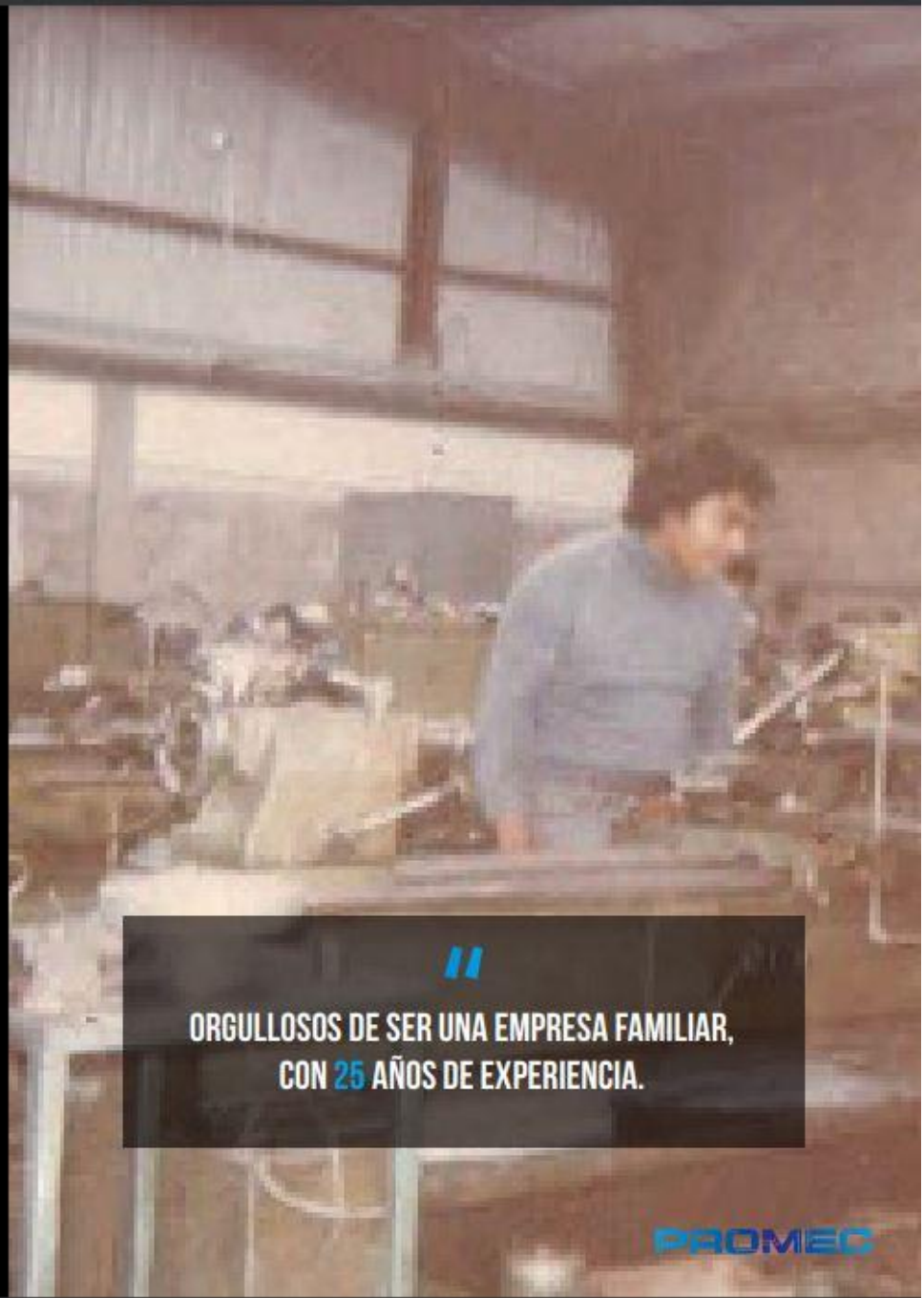
03 LOGROS

04 CALIDAD

05 INDUSTRIAS DE APLICACIÓN

06 CLIENTES

07 CONTACTO



"

ORGULLOSOS DE SER UNA EMPRESA FAMILIAR, CON 25 AÑOS DE EXPERIENCIA.

PROMEC

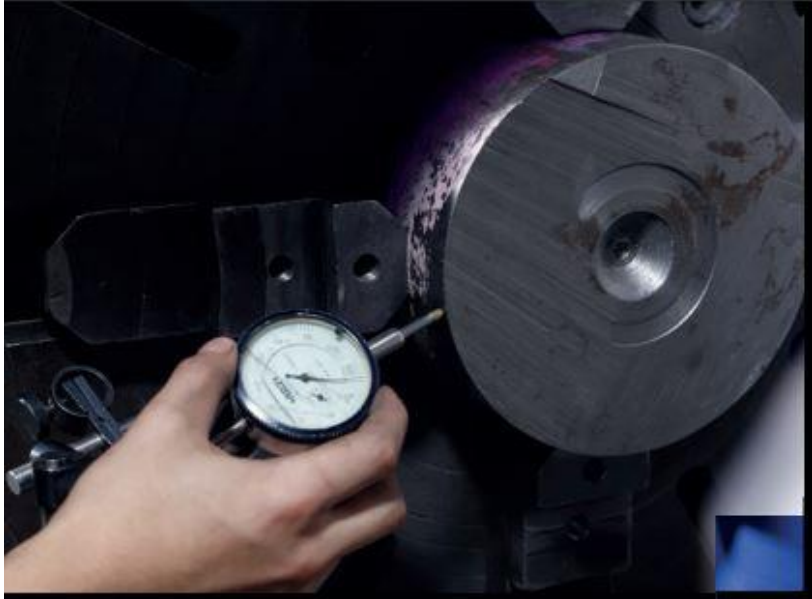
NOSOTROS

EN PROMEC, NOS ENCONTRAMOS EN CONSTATE EVOLUCIÓN, SIEMPRE ADAPTÁNDONOS A LOS CAMBIOS GLOBALES POR LA RELOCALIZACIÓN, LA REVOLUCIÓN 4.0 Y 5.0.

NOS HA LLEVADO A TRANSFORMAR NUESTROS PROCESOS Y SERVICIOS. TECNIFICARNOS CON HERRAMIENTAS QUE FACILITAN Y PRECISAN CADA UNO DE NUESTROS PROYECTOS.

ES POR ELLO QUE CUMPLIMOS TODAS LAS NECESIDADES DE LA INDUSTRIA METAL MECÁNICA Y CONTAMOS CON MÁS DE 120 CLIENTES SATISFECHOS QUE AVALAN NUESTRA TRANSFORMACIÓN DEL METAL.

EN PROMEC NO SOMOS UNA EMPRESA DE MAQUINADOS, SOMOS UNA FAMILIA QUE BRINDA SATISFACCIÓN INDUSTRIAL.



MAQUINADOS CONVENCIONALES

SERVICIOS 02

SON LA TÉCNICA DE FABRICACIÓN QUE UTILIZA MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS CONTROLADAS MANUALMENTE POR UN OPERADOR. LA VARIANTES ES LA PRECISIÓN, CALIDAD Y EL TIEMPO DE MAQUINADO. YA QUE SE LOGRAN MEDIANTE LA EXPERIENCIA DEL OPERADOR Y LAS TÉCNICAS APRENDIDAS A LO LARGO DE SU CARRERA.

EN ESTAS MÁQUINAS PODEMOS REALIZAR AJUSTES, CORTES, ROSCADOS Y RECTIFICADOS.

MAQUILAR PIEZAS COMO EJES, BUJES, ENGRANES RECTOS, CÓNICOS Y HELICOIDALES, PERNOS CÉNTRICOS Y EXCÉNTRICOS, ASÍ COMO CUCHILLAS CIRCULARES, RECTAS, CRIBAS Y PIÑONES.

DE LOS MATERIALES QUE PODEMOS MAQUINAR SON ACEROS AL CARBÓN, INOXIDABLES Y GRADO HERRAMIENTA. MATERIALES NO FERROSOS COMO ALUMINIO, COBRE, CELERON, LATÓN Y NYLAMID.

PROMEC

1 TORNO PARALELO DMT

300MM VOLTEO X 1000MM ENTRE PUNTOS

Nuestra maquinaria

1 TORNO PARALELOTOVAGLIERI

600MM VOLTEO X 2000MM ENTRE PUNTOS

2 TORNO PARALELO BOSHI

600MM VOLTEO X 3000MM LARGO

1 TORNO PARALELO BÚLGARO

1000MM VOLTEO X 5000MM ENTRE PUNTOS

2 FRESADORA VERTICAL KENTA #3

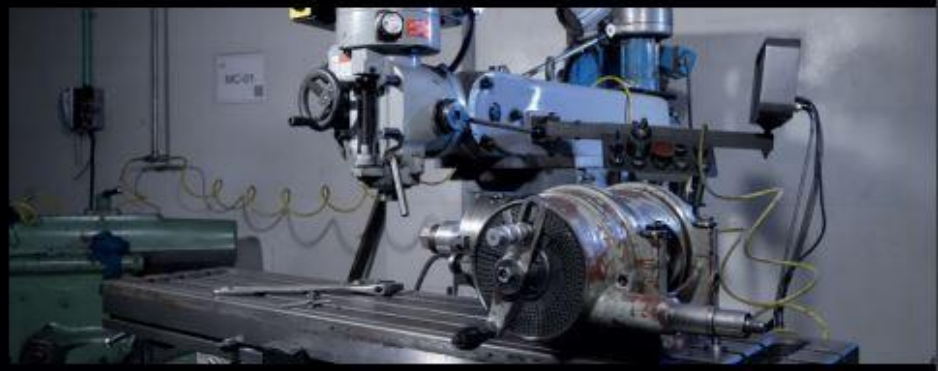
X 1000MM, Y 500MM, Z 500MM

1 RECTIFICADORA PLANA SATURNO

X 700MM, Y 300MM

1 CEPILLO DE CODO TOS

600MM DE CARRERA



1 FRESADORA VERTICAL KENTA #3

•CABEZAL DIVISOR •ESCOPLO X 1000MM, Y 500MM, Z 500MM

1 RECTIFICADORA CILÍNDRICA SATURNO

300MM VOLTEO X 1000MM ENTRE PUNTOS

Maquinaria CNC

SON LA VERSIÓN AUTOMATIZADA DE LOS MAQUINADOS CONVENCIONALESNOS PERMITE CREAR PIEZAS SENCILLAS Y COMPLEJAS DE GRAN PRECISIÓN Y FABRICAR SERIES ÚNICAS DE ALTA PRODUCCIÓN.

CONJUNTANDO LO CONVENCIONAL, CNC, DISEÑO Y VALIDACIÓN, NO SOLO PODEMOS FABRICAR PIEZAS MECÁNICAS, SI NO TAMBIÉN GAGES, ENSAMBLES DE ALTA PRECISIÓN COMO FIXTURES, DISEÑO Y DESARROLLO DE GRIPPERS ROBÓTICOS. DE LOS MATERIALES QUE PODEMOS MAQUINAR SON ACEROS AL CARBÓN, INOXIDABLES Y GRADO HERRAMIENTA.

MATERIALES NO FERROSOS COMO ALUMINIO, COBRE, CELERON, LATÓN Y NYLAMID.

PROMEC

1 CENTRO DE MAQUINADO CHEVALIER

X 850MM, Y 500MM,

Z 500MM

PROMEC

1 CENTRO DE MAQUINADO HAITIAN

X 850MM, Y 500MM, Z 500MM

1 CENTRO DE MAQUINADO 4 EJES HAITIAN

A 360° X 300 MM VOLTEO , X 850MM, Y 500MM, Z 500MM

2 COMPRESOR DE TORNILLO CARROLL

10 HP

PROMEC

1 TORNO CNC
AUTOMÁTICO DMTG

200MM DE VOLTEO X 300MM ENTRE PUNTOS

1 TORNO CNC AUTOMÁTICO HAITIAN

500MM DE VOLTEO X 1000MM ENTRE PUNTOS

Cortes

- CORTE POR HILO ES OTRO DE MÉTODO CNC YA QUE CONTAMOS CON 4 EJES DE ATAQUE, SIN HERRAMENTALES, SOLO EMPLEANDO UN HILO DE COBRE O LATÓN PARA CORTAR EL CONTORNO DE UNA PIEZA DE MATERIAL CONDUCTOR.

EN ELLA SE REALIZA LA FABRICACIÓN DE MOLDES, CALIBRES, INSTRUMENTOS PARA TROQUELADO, PUNZONES, MATRICES, LEVAS DE DISCO Y ELECTRODOS. CON ESTA MÁQUINA PODEMOS MAQUINAR TODOS LOS MATERIALES CONDUCTORES QUE NOS PERMITAN HACER ARCO ELÉCTRICO.

- CORTE LÁSER SE UTILIZA PARA CREAR PATRONES Y DISEÑOS EN MATERIALES MEDIANTE EL CORTE DE LOS MISMOS. UN HAZ DE LUZ CON MUCHA ENERGÍA ES EL ENCARGADO DE DERRETIR, QUEMAR O VAPORIZAR EL MATERIAL. EN ESTA MÁQUINA PODEMOS HACER DESDE CORTE A PLACAS, PTR Y TUBULAR. HASTA GRAVADO LASER Y CELOSÍAS

DE LOS MATERIALES QUE PODEMOS MAQUINAR SON ACEROS AL CARBÓN, INOXIDABLES Y GRADO HERRAMIENTA. MATERIALES NO FERROSOS COMO ALUMINIO, ACRÍLICO, COBRE Y LATÓN.

1 MAQUINA CORTE LASER HIBRIDA FORZA 1500

ALUMINIO 5MM CORTE
BRONCE 3MM CORTE
LATÓN 4MM CORTE
ACERO AL CARBÓN 15MM CORTE
ACERO INOXIDABLE 8MM CORTE

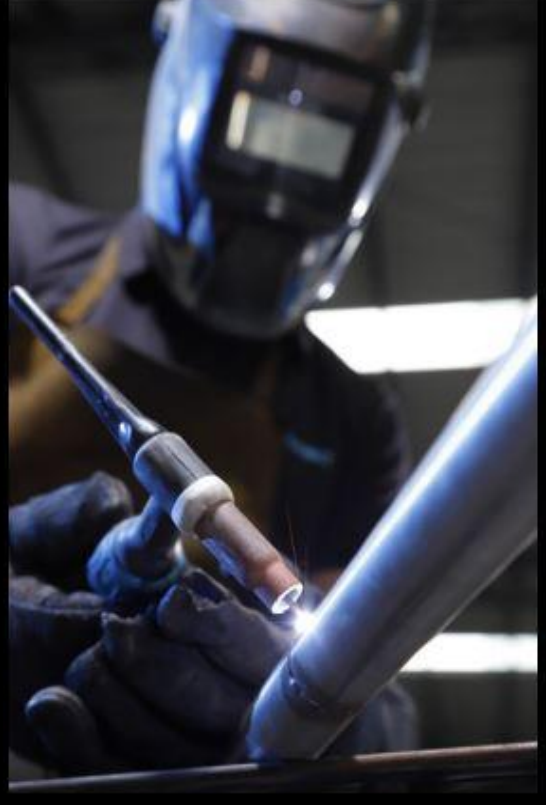
1 MÁQUINA DE CORTE POR HILO 4 EJES TITANIUM

U 8°, V 8°, X 400MM, Y 300MM, Z 500MM

PROMED

Soldadura

LA SOLDADURA EL PROCESO DE FUSIÓN DE DOS O MÁS MATERIALES POR MEDIO DEL CUAL DOS PIEZAS LOGRAN SER SOLDADAS FUNDIÉNDOLAS Y AGREGANDO POSTERIORMENTE UN MATERIAL DE RELLENO O DE APORTACIÓN PARA LOGRAR CONSEGUIR UN BAÑO DE SOLDADURA.



DE LAS SOLDADURAS QUE PODEMOS OFRECER SON DE ARCO ELÉCTRICO, SOLDADURA TIG, SOLDADURA MICRO ALAMBRE Y SOLDADURA LASER. LA INDICADA ES LA QUE TU PROCESO NOS DEMANDE.

PODEMOS APOYARTE EN HACER TODO TIPO DE TRABAJO LIGERO COMO CARROS DE MONTAJE, DOLLIES, ESTANTES, MESAS DE TRABAJO Y RACKS.

SOLDADURA PESADA COMO TUBERÍA Y LOS ACEROS QUE PODEMOS FUNDIR SON ACERO AL CARBÓN, ACERO PLATA, ACERO INOXIDABLES Y ALUMINIO.

3 SOLDADORA ARCO
ELÉCTRICO MILLER

1 SOLDADORA
LASER FORZA

3 SOLDADORA
MICROALAMBRE
MILLER

2 SOLDADORA
TIG ELITE

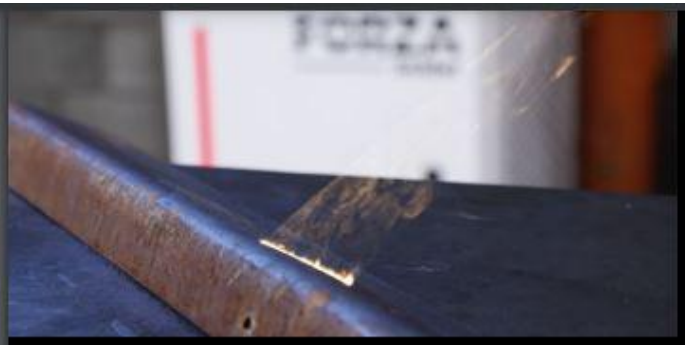
PROMEC

"TRATAMIENTOS TÉRMICOS, LIMPIEZA Y RECUBRIMIENTOS

TRATAMIENTOS TÉRMICOS

LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS SON UNA SERIE DE PROCESOS CONTROLADOS QUE IMPLICAN CAMBIOS DE TEMPERATURA PARA ALTERAR LAS PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS DE UN MATERIAL METÁLICO. LA INTENSIDAD, VELOCIDAD Y MEDIOS DE ENFRIAMIENTO, CON EL OBJETIVO DE MEJORAR LA DUREZA, RESISTENCIA, ELASTICIDAD, DUCTILIDAD Y OTRAS CARACTERÍSTICAS DEL METAL SEGÚN LAS NECESIDADES ESPECÍFICAS DE LA APLICACIÓN.

PROMEC



DE LOS TRATAMIENTOS QUE PODEMOS REALIZAR SON TEMPLE, RECOCIDO, REVENIDO Y CEMENTADO.

DE LOS MATERIALES QUE PODEMOS APLICAR TRATAMIENTOS TÉRMICOS SON ACEROS AL CARBÓN, INOXIDABLES Y GRADO HERRAMIENTA.

LA LIMPIEZA POR MEDIO DE RAYO LÁSER Y EL SAND BLAST, NOS PERMITEN LIMPIAR SUPERFICIES AFECTADAS POR: LA OXIDACIÓN, SALES, SARROS, GRASAS, CEMENTOS, CARBONES, ARENAS ADHERIDAS DE FUNDICIÓN O SIMPLEMENTE SUCIEDAD. ESTO NOS PERMITE DEJAR MATERIAL AL NATURAL Y PODER TRABAJAR SOBRE ELLOS. DE LOS MATERIALES QUE SE PUEDEN LIMPIAR SON ACEROS AL CARBÓN, INOXIDABLES Y GRADO HERRAMIENTA. MATERIALES NO FERROSOS COMO ALUMINIO, COBRE, CELERON Y LATÓN.

PROMEC

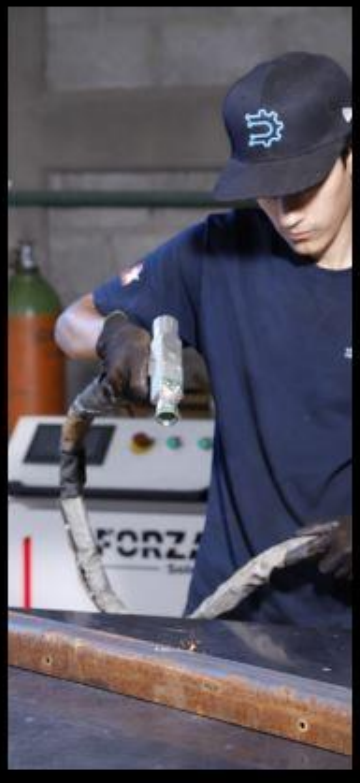
Nuestras maquinas

1 HORNO TRATAMIENTO TÉRMICO PYD

400MM X 400MM X 1000MM

1 MESA DE ENFRIAMIENTO PYD

400MM X 400MM X 1000MM



1 LIMPIADORA LASER FORZA

1500W

1 OLLA DE SAND BLAST ENCOMI

75 KG

PROMEC

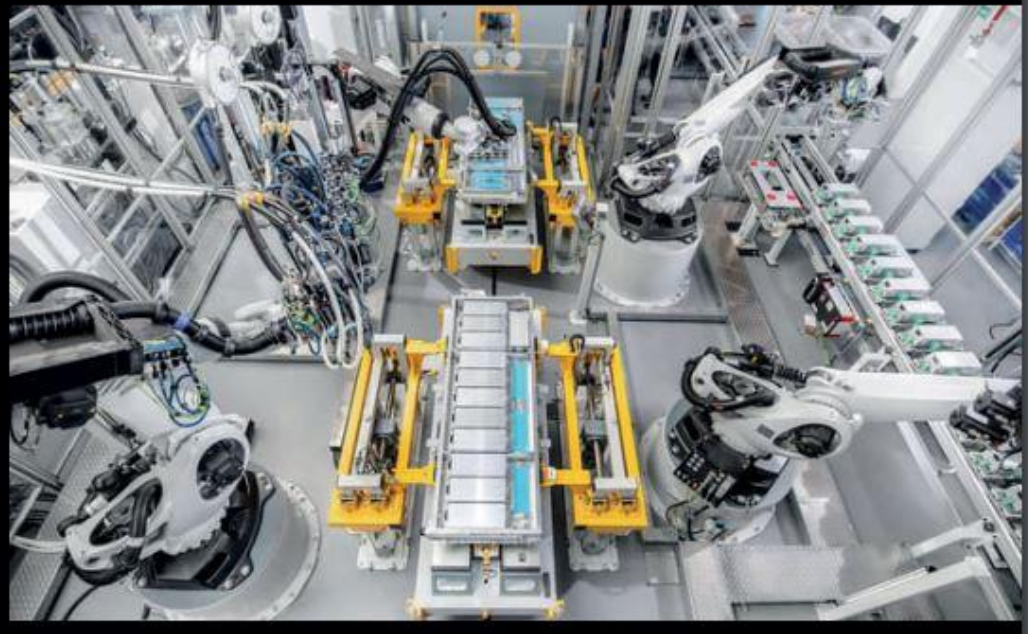
Mantenimiento

PARA SUCESOS INESPERADOS Y DE ALTA TENSIÓN, ESTAMOS DISPUESTOS Y PREPARADOS PARA ATENDER NECESIDADES EN PLANTA. QUE VAN DESDE LA LIMPIEZA DE CONVEYORS, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTO EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN. INSTALACIÓN DE MAQUINARIA Y RACKS . TRABAJOS DE SOLDADURA LIGERA Y PESADA, ASÍ COMO REFUERZO DE TUBERÍA Y ESTRUCTURAS METALICAS. NUESTRA PLANTILLA DE COLABORADORES CUENTA CON SEGURIDAD SOCIAL, EXAMEN MEDICO, PRUEBA ANTIDOPING Y DC3. TAMBIÉN CONTAMOS CON SEGURISTA, QUIEN SE ENCARGA DE MONITOREAR LAS ACTIVIDADES Y DE SALVAGUARDAR LA VIDA DE TODOS LOS INVOLUCRADOS.

PROMEC

Automatización

NUESTRO EQUIPO DE INGENIEROS, TÉCNICOS Y PROGRAMADORES DISEÑAN Y DESARROLLAN SOLUCIONES DE ROBOTIZACIÓN A MEDIDA DEL CLIENTE MEDIANTE TECNOLOGÍA REALIZAMOS TAREAS O PROCESOS CON MÍNIMA INTERVENCIÓN HUMANA. SE EMPLEA EN DIVERSOS ÁMBITOS, DESDE LA MANUFACTURA Y LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL HASTA LA GESTIÓN DE INFORMACIÓN Y LA DOMÓTICA. LOS OBJETIVOS DE LA AUTOMATIZACIÓN INCLUYEN AUMENTAR LA EFICIENCIA, REDUCIR ERRORES, MEJORAR LA PRECISIÓN Y LIBERAR A LAS PERSONAS DE TAREAS REPETITIVAS O PELIGROSAS. PODEMOS REALIZAR SISTEMAS DE CONTROL NUMÉRICO POR COMPUTADORA (CNC), SISTEMAS DE CONTROL DE PROCESOS, Y TECNOLOGÍAS DE INFORMACIÓN PARA SUPERVISAR Y CONTROLAR LA MAQUINARIA Y LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN. ADEMÁS DE LA "MODERNIZACIÓN INDUSTRIAL" O "RETROFITTING INDUSTRIAL".



ESTE PROCESO IMPLICA LA INCORPORACIÓN DE NUEVAS TECNOLOGÍAS, EQUIPOS Y SISTEMAS A LAS INSTALACIONES EXISTENTES PARA MEJORAR LA EFICIENCIA, AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD, REDUCIR COSTOS, MEJORAR LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y CUMPLIR CON LAS NORMATIVAS ACTUALES.

PROMEC

03 Logros

NUESTRO PROPÓSITO ES SIEMPRE ADAPTARNOS A LOS CAMBIOS QUE DEMANDE LA INDUSTRIA, SIN MODIFICAR LOS PILARES DE ESTA EMPRESA, SUS VALORES. SEGUIREMOS FORMANDO COLABORADORES DE CARÁCTER, QUE BENEFICIEN A LA SOCIEDAD Y EL MEDIOAMBIENTE.

POR ELLO TRABAJAMOS DE LA MANO CON INSTITUCIONES EDUCATIVAS E INCORPORAMOS SOCIOS LABORALES. NOS MANTENEMOS EN CAPACITACIÓN CONSTANTE, COMO LAS CONSTANCIAS DE HABILIDADES LABORALES DC3 Y POR CONSECUENTE CONTAMOS CON CERTIFICADOS QUE POTENCIALIZAN NUESTROS PROCESOS.

SER MEJORES NO ES UNA OPCIÓN, SINO UNA OBLIGACIÓN.

conalep

UTL

DC-3

Constancia de habilidades o Constancias laborales

La STPS valida tus habilidades o competencias

CERTIFICADO N° 24MS160402

CERTIFICADO N° 951606329

Socio N° 2949

Socio N° RDGTO5741

PROMEC

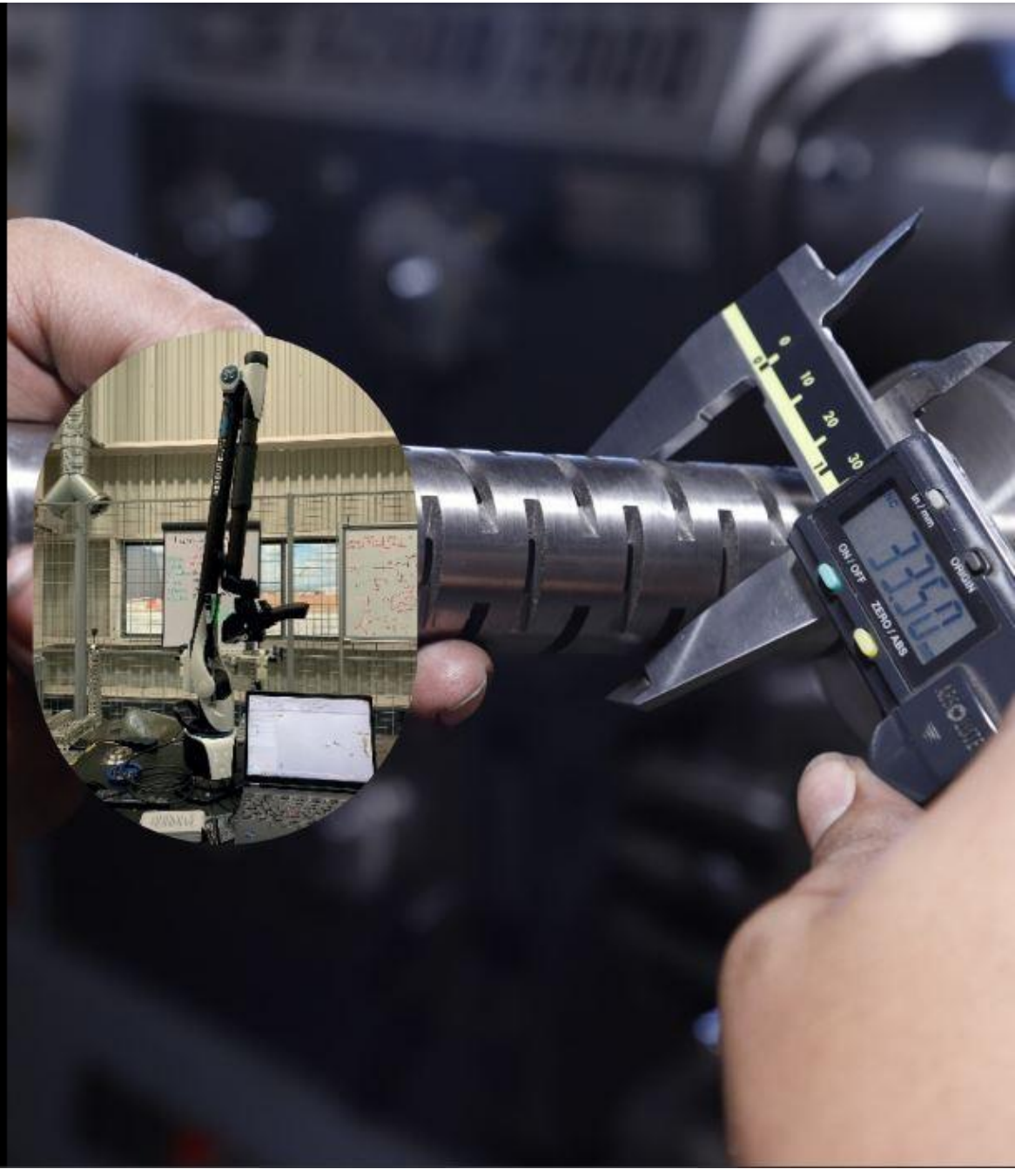
LA CALIDAD ES UN ATRIBUTO INTRÍNSECO QUE DISTINGUE A UN PRODUCTO O SERVICIO Y SE MIDE POR SU CAPACIDAD PARA CUMPLIR CON LOS REQUISITOS Y EXPECTATIVAS DEL CLIENTE.

PARA ELLO CONTAMOS CON UN LABORATORIO DE CALIDAD Y EQUIPO DE MEDICIÓN, PERO NO SOLO ESO. CONTAMOS CON UN BRAZO HEXÁGON, QUE NOS PERMITE REALIZAR MEDICIONES DESDE EL ÁREA DE CALIDAD HASTA EL TALLER, DESDE LA MESA DE DISEÑO HASTA UNA MÁQUINA FRESADORA.

NUESTRA PRODUCCIÓN SE REALIZA DE MANERA SEGURA Y CON PRECISIÓN MEDIANTE INSPECCIÓN 3D E INGENIERÍA INVERSA.

Calidad

04



AUTOMOTRÍZ

PLÁSTICA

ALIMENTICIA

CONSTRUCCIÓN

PAPELERA

05 Industrias de aplicación

PROMEC

06
Clientes

ENVASES
UNIVERSALES

International
Paper

SCHERDEL

maltaCleyton

JLG

Metso

MARTINREA

leche
León

flexi

KYB

fives

wavin

VISE

Progel
GRENETINA

MICHELIN

Matriz

Arabia # 406, Col. San Felipe de Jesús, León Gto. México. CP: 37250

Tel: 777 192 2695

Cel: 477 325 2527

Mail: recepcion@promecindustrial.com.mx

Web: www.promecindustrial.com.mx

Sucursal 1

Av. Olímpica # 913, int. 3, Col Industrial brisas del campo,
León Gto. México. CP: 37297

Cel: 477 729 1445

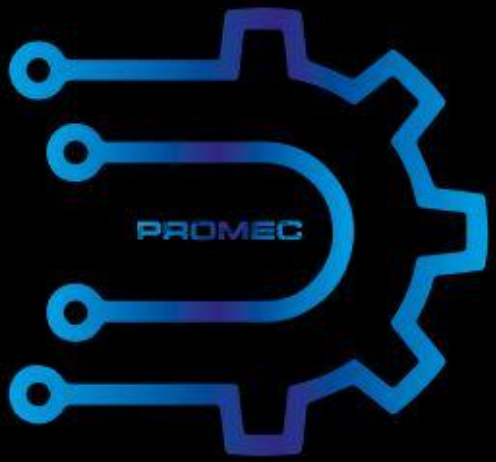
Mail: acuevas@promecindustrial.com.mx

Web: www.promecindustrial.com.mx

Contacto

07

PROMEC



promecindustrial.com.mx