



METALPARTES
CADEREYTA SA DE CV

PRESENTACIÓN DE DIE CASTING

NOVIEMBRE 2021

Capacidades

Marca	Ton	Dimensiones de molde (mm)	Espesor de molde (mm)	Peso de colada (kg)	Cantidad
LK	400	620 x 620	300 – 700	2.7 – 4.7	1
LK	400	669 x 669	300 – 700	2.7 – 4.7	1
LK	1,250	1,100 x 1,100	450 – 1,180	13.0 – 25.4	1
Lester	600	762 x 685	440 – 700	3.5 – 5.3	3

Equipo instalado



INYECTORA LK-1250 TON



INYECTORA LK-400 TON

Equipo instalado



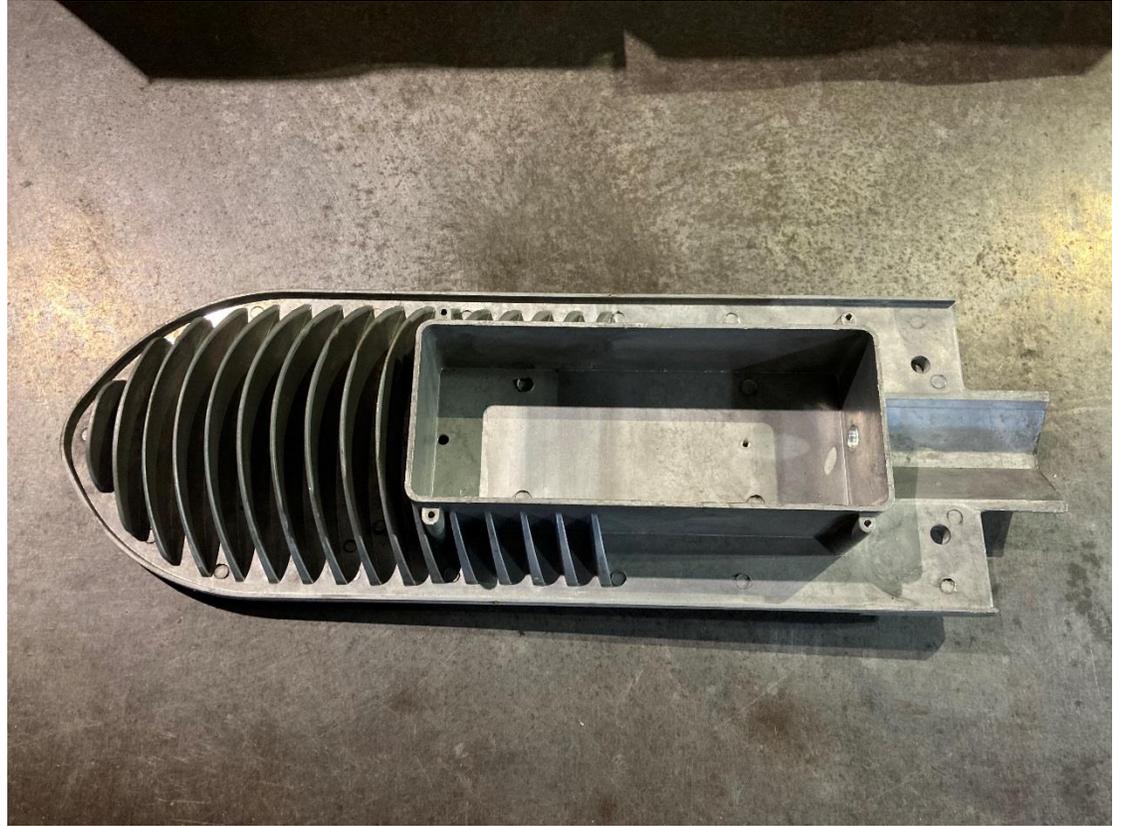
SE CUENTA CON EQUIPOS PERIFERICOS AUTOMATIZADOS PARA AGILIZAR Y MANTENER CONSTANTES NUESTROS PROCESOS

Equipo instalado



PRENSAS PARA RETIRAR LAS PIEZAS DE LA COLADA POR MEDIO DE TROQUEL

Piezas



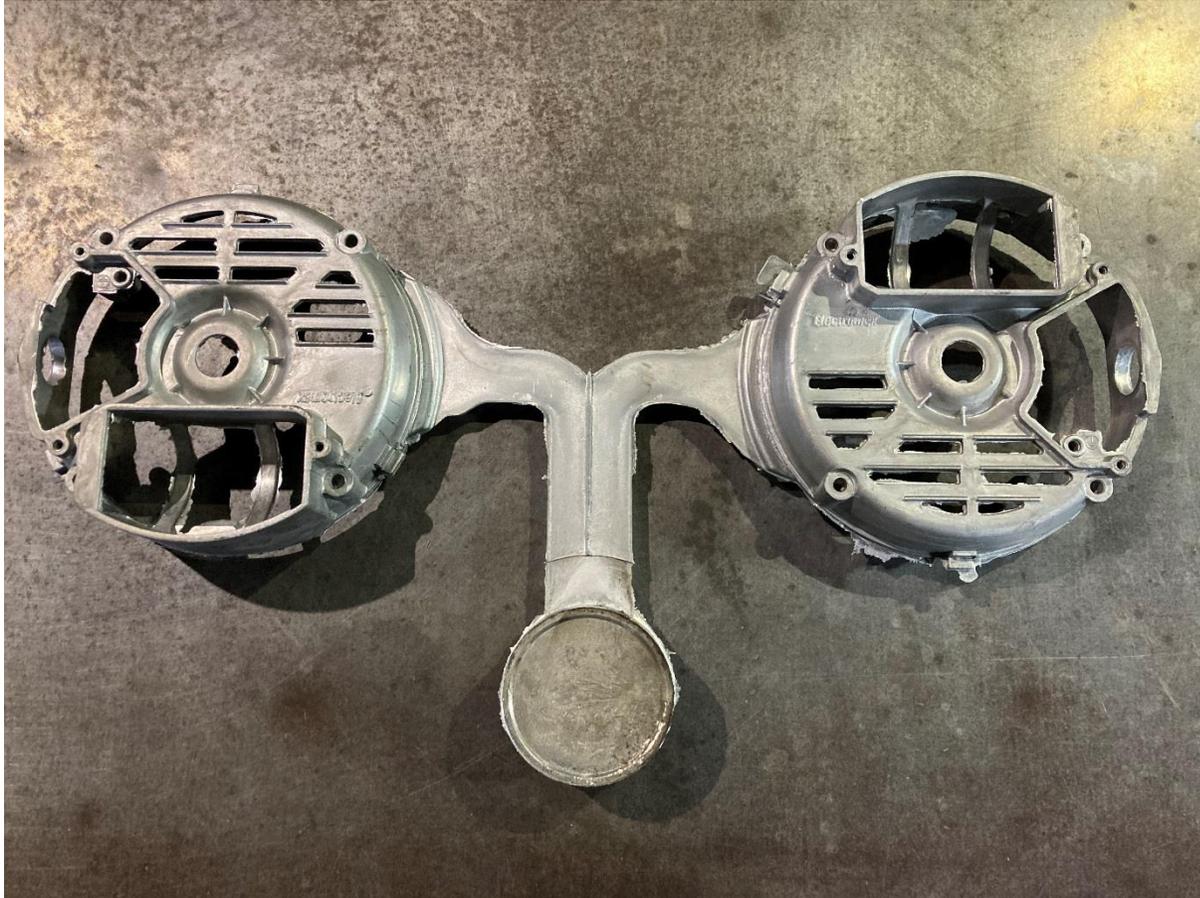
Piezas





METALPARTES
CADEREYTA SA DE CV

Piezas



Piezas





METALPARTES
CADEREYTA SA DE CV

Piezas



Subprocesos

MAQUINADO Y TORNEADO CNC



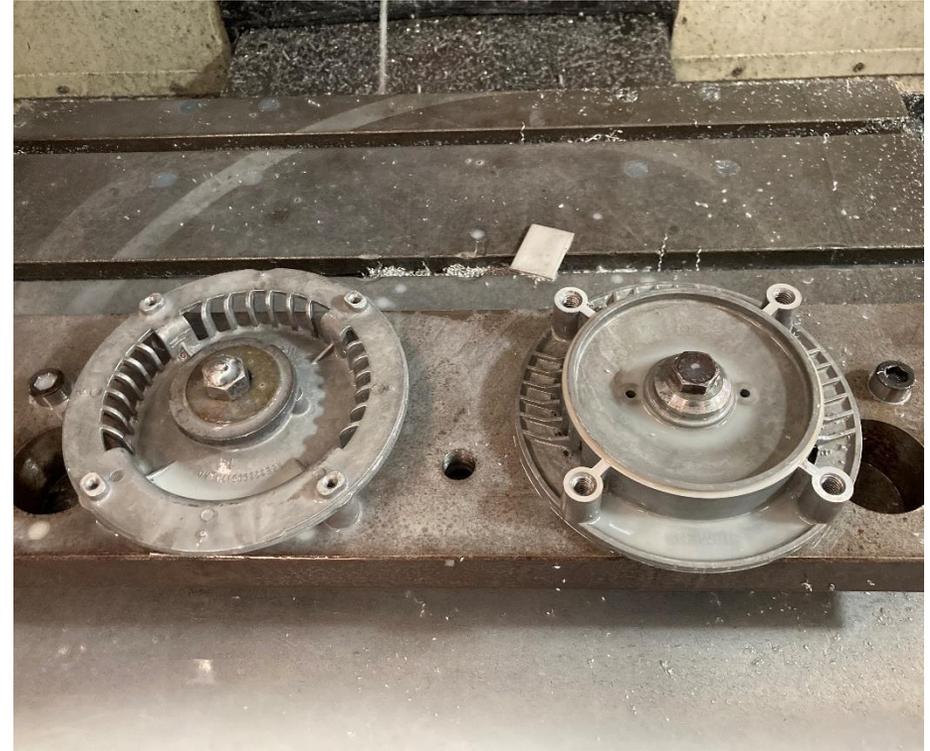
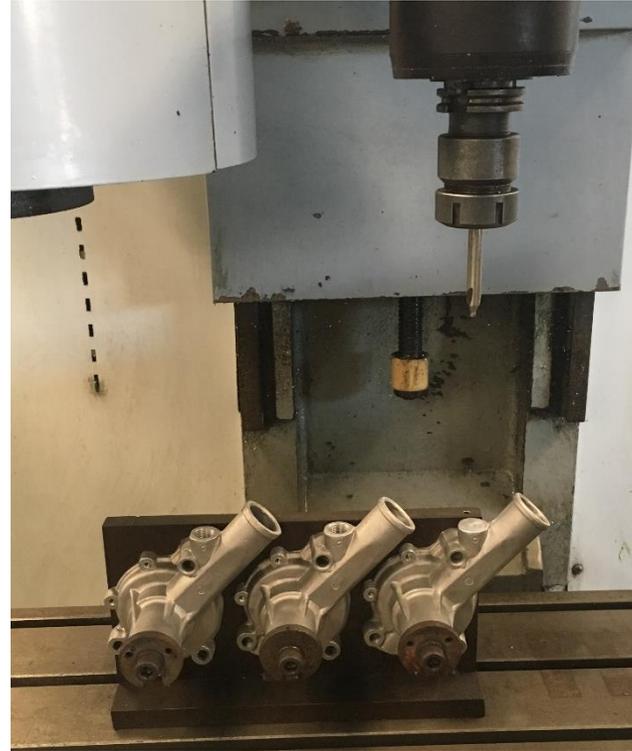
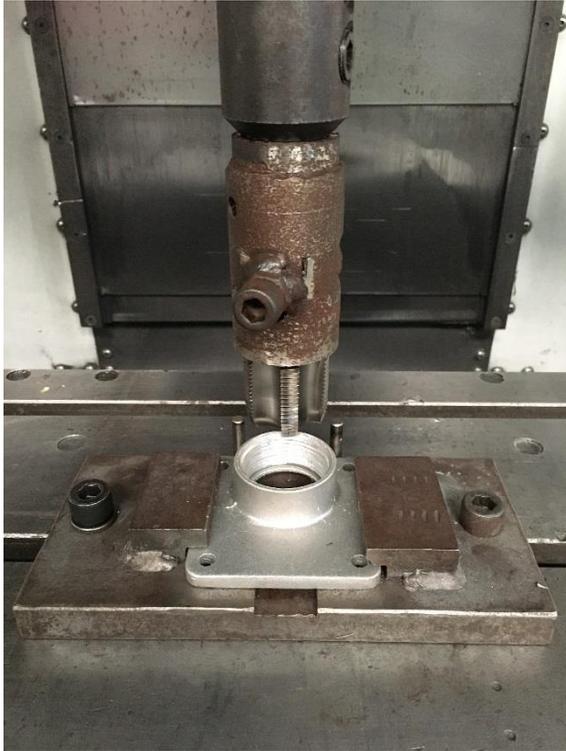
Subprocesos

MAQUINADO Y TORNEADO CNC



Subprocesos

MAQUINADO Y TORNEADO CNC



Subprocesos

REBABEO



Subprocesos

LAVADO Y PINTURA ELECTROSTÁTICA



Subprocesos

GRANALLADO



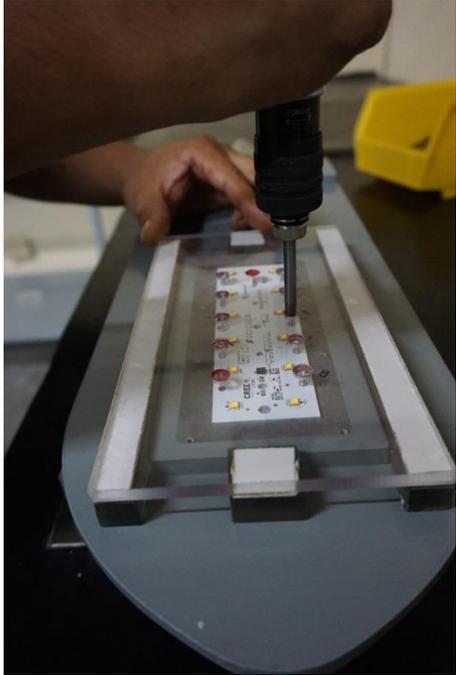
Subprocesos

VIBRADO



Subprocesos

ENSAMBLES



Fabricación y Mantenimiento de moldes

FABRICACIÓN:

- MOLDES
- CASQUILLOS
- CAMISAS
- PERNOS
- INSERTOS / CORAZONES

REPARACIÓN:

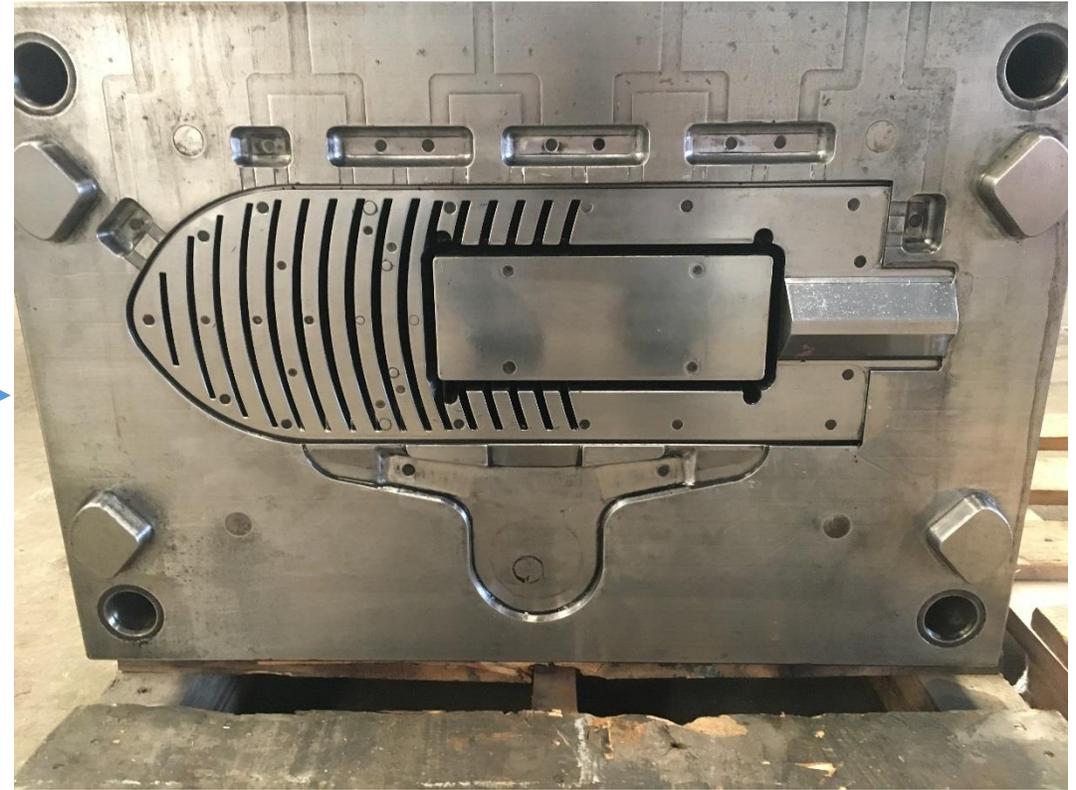
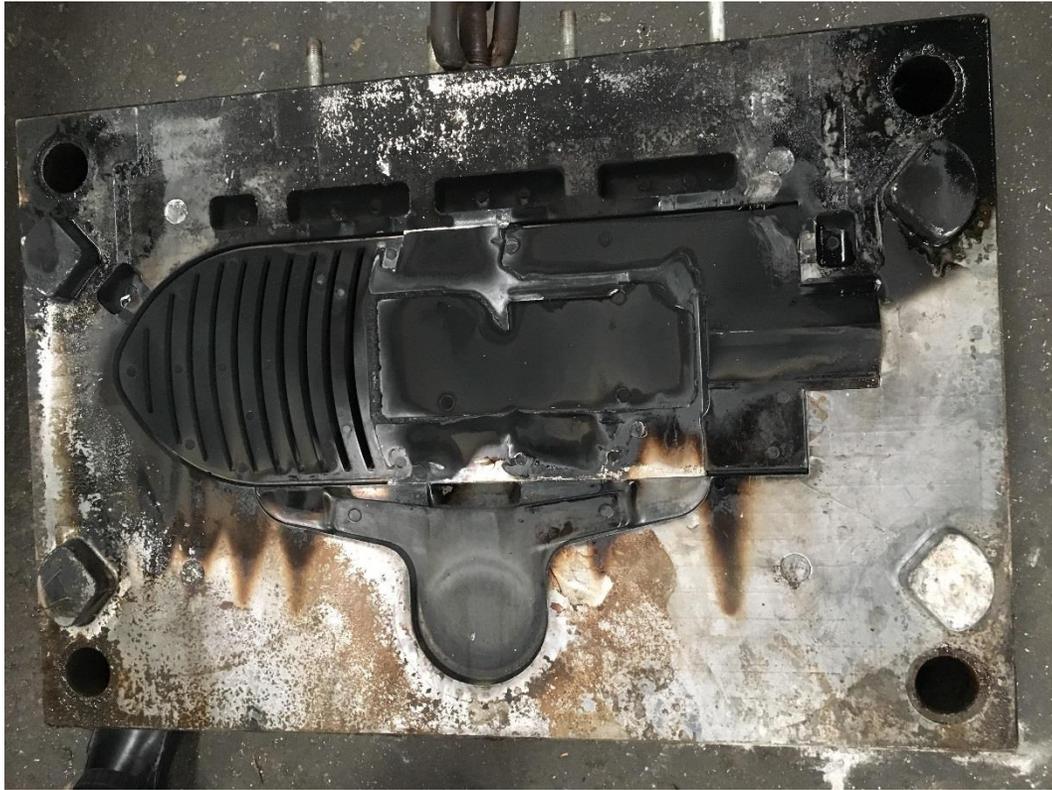
- PERNOS
- BOTADORES
- LIMPIEZA GENERAL Y PULIDO DE CAVIDADES

Fabricación y Mantenimiento de moldes



EROSIONADO DE CAVIDADES PARA MOLDE

Fabricación y Mantenimiento de moldes



Contacto

ING. MARCO TULIO VILLARREAL ORTEGA
DIRECTOR GENERAL
MARCOTVILLARREAL@HOTMAIL.COM
CEL: 81 12 21 69 37

ING. MARCO TULIO VILLARREAL GARZA
GERENTE
VILLARREALMARCOT@HOTMAIL.COM
CEL: 82 81 08 87 73

INDUSTRIALLAREDO@HOTMAIL.COM
TEL: (828) 284 2004
CONTACTO@GRUPOILSA.COM
WWW.GRUPOILSA.COM